

Tervetuloa kesätöihin Boliden Harjavaltaan!

Kuparielektrolyysi

2025

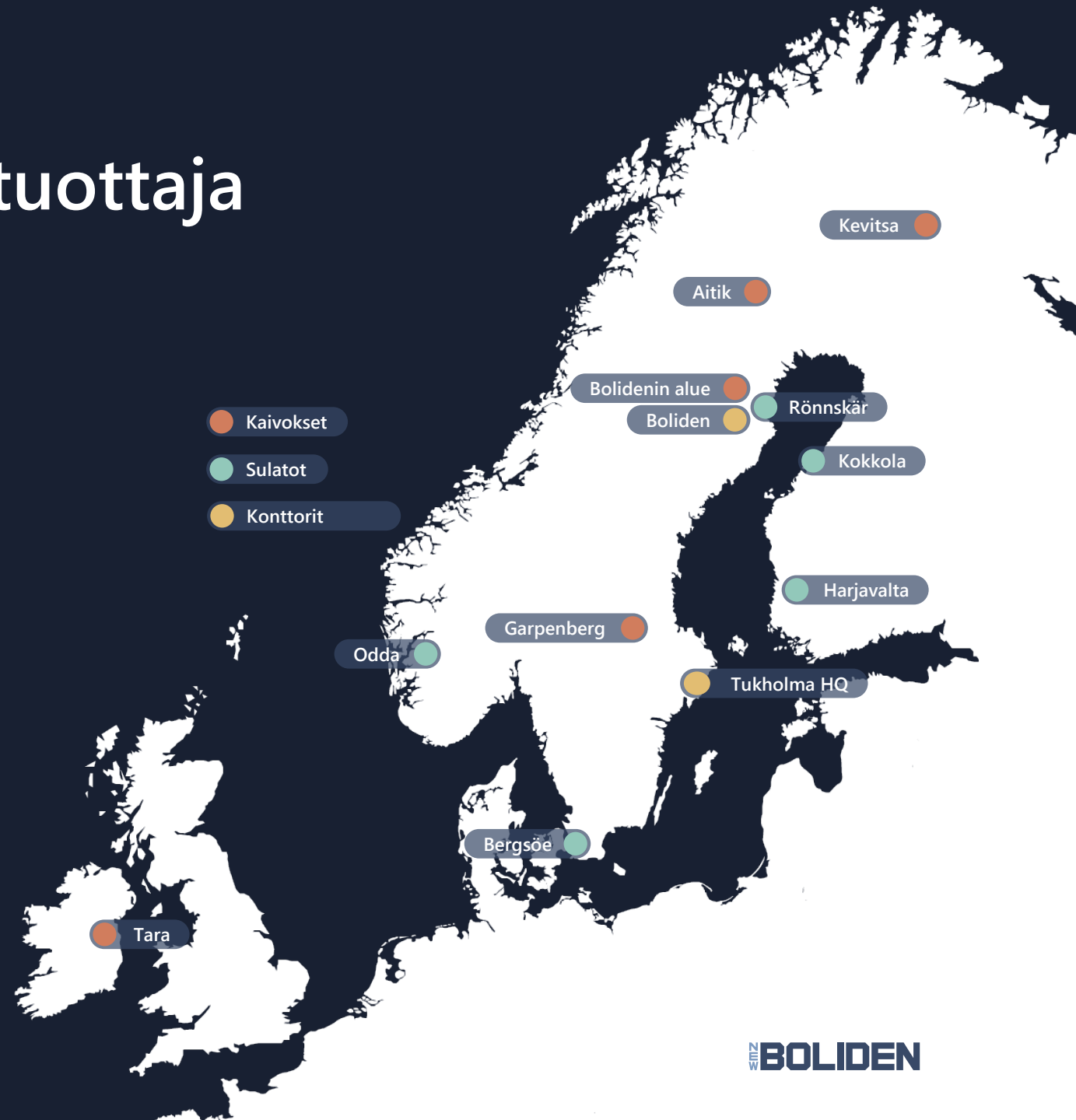


BOLIDEN

Tuotamme metalleja, jotka ovat välttämättömiä yhteiskunnan kehittämiseksi tulevia sukupolvia varten. Visionamme on olla maailman ilmastoystävällisin ja arvostetuin metallien tuottaja.

Vastuullinen metallien tuottaja Euroopassa

- 5 kaivosta ja 5 sulattoa Ruotsissa, Norjassa, Suomessa ja Irlannissa
- Noin 6 000 työntekijää*
- Liikevaihto lähes 80 miljardia kruunua *



*viittaa tilikauteen 2023

Boliden Harjavalta – yksi maailman tehokkaimmista kuparin ja nikkelin jalostajista



Kuparisulatto, nikkelisulatto ja rikkihappotehtaat Harjavallassa ja kuparielektrolyysi Porissa

Sulatuskapasiteetit

620 000 tonnia kuparirikastetta

370 000 tonnia nikkelikastetta

1 miljoona tonnia rikasteita vuosittain

90 %

tuotannosta vientiin

Toiminnassa läpi vuoden

24/7

Tuotamme metalleja vihreää siirtymää varten sähköistymisen ja uusiutuvan energiantuotannon tarpeisiin

Ympäristösuorituskyky ja energiatehokkuus alan huippuluokkaa maailmassa



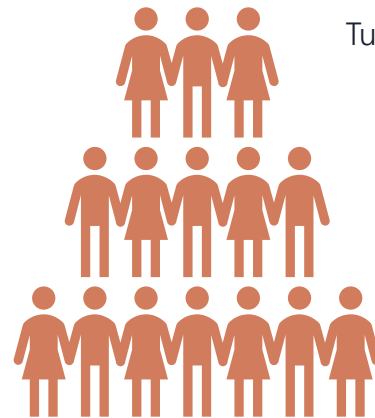
Investoimme vahvasti ympäristötehokkuuteen sekä tuotantojen vakauteen ja kasvuun

Henkilöstö

580

100

kesätyöntekijää



Turvallisuus on numero 1

ikä

43

Palvelusvuodet

15

Liikevaihto 345 miljoonaa €

Liikevoitto 95 miljoonaa €

Tuotannon arvo 2,7 miljardia €

Investoinnit 62 miljoonaa €

Yhteisöverot 12 miljoonaa €



Kuparielektrolyysi

Kuparielektrolyysi

- Kuparielektrolyysissä valmistetaan kuparia jatkojalostettavaksi
- Elektrolyysikäsitelystä anodit laitetaan altaisiin, joissa on ruostumattomasta teräksestä valmistettuja katodilevyjä
- Elektrolyysialtaissa kupari liukenee anodeista katodeihin joiden lopullinen kuparipitoisuus on 99,998 prosenttia tai enemmän
- Katodit erotetaan teräslevyistä ja sitten ne ovat valmiita toimitettaviksi
- Kuparia myydään valssilangan ja kuparitankojen valmistajille, ja sitä käytetään mm. rakennusteollisuudessa tai sähkö- ja elektroniikkatuotteissa.



Työtehtäväsi

- Kuparielektrolyysissä Porissa Boliden Harjavallan kesätyöntekijät työskentelevät elektrolyysin työnjohtajana, koneilla, nostureissa, lastaajina tai allasalueen operaattorin tehtävissä. Osa työntekijöistä sijoittuu kuparielektrolyysin muille osastoille, sekä prosessialueen siisteyttä ja järjestystä ylläpitäviin tehtäviin. Työ on pääasiassa vuorotyötä.
- Kuparielektrolyysin kunnossapidon kesätyötehtävät ovat mekaanisia töitä ja sähköautomaatiotöitä.
- Työturvallisuusohjeiden noudattaminen on ensiarvoisen tärkeää ja taloon saavuttuasi tuletkin saamaan sekä turvallisuus- että tehtäväkohtaisen perehdytyksen turvallisen työskentelyn takaamiseksi. Ensimmäinen päivä on varattu yleisperehdytykseen.

Työaika

- Elektrolyysihallissa tehdään jatkuvaa kahta vuoroa ns. 4/2 eli neljä töitä ja kaksi vapaata. Työjakso sisältää aamu- (klo 6.00–14.00) ja iltavuoroja (klo 14.00–22.00).
- Liuospuhdistamossa tehdään joko aamuvuorotyötä (klo 6.00–14.00) tai 12 tunnin keskeytymätöntä vuorotyötä (06.00-18.00 tai 18.00-06.00) 4+6, eli neljä töitä ja kuusi vapaata.
- Kunnossapidossa tehdään pääsääntöisesti päivävuoroa (klo 7.00–15.30).

Kuparielektrolyysin esihenkilöiden yhteystiedot

- Liuospuhdistamon työnjohtaja Jan-Erik Alhonpää, p. 040 648 3970, jan-erik.alhonpaa@boliden.com
- Elektrolyysin työnjohtaja Heikki Elovaara, p. 0400 598 518, heikki.elovaara@boliden.com
- Elektrolyysin työnjohtaja Simo Salonen, p. 0400 917 690, simo.salonen@boliden.com
- Elektrolyysin työnjohtaja Matti Penttilä, p. 045 869 1150, matti.penttila@boliden.com
- Elektrolyysin käyttöinsinööri Jussi Lehtinen, p. 040 517 7965, jussi.lehtinen@boliden.com
- Sähkö- ja automaatiokunnossapidon aluetyönjohtaja Tapio Heikkilä, p. 040 484 3744, tapio.heikkila@boliden.com
- Kuparielektrolyysin mekaanisen kunnossapidon työnjohtaja Ari-Pekka Kivi, p. 040 578 6628, ari-pekka.kivi@boliden.com

Olemme iloisia,
että tulet meille
kesätöihin!

